

ZERTIFIKAT



über die Werkseigene Produktionskontrolle

2374-CPR-3025

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2,
für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.
Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (EN 1090-1: 2009+A1:2011)

In Verkehr gebracht durch den Hersteller:

WHZ GmbH & Co. KG
Im Gehrchen 10
D – 67551 Worms

Hergestellt im Herstellerwerk:

WHZ GmbH & Co. KG
Im Gehrchen 10
D – 67551 Worms

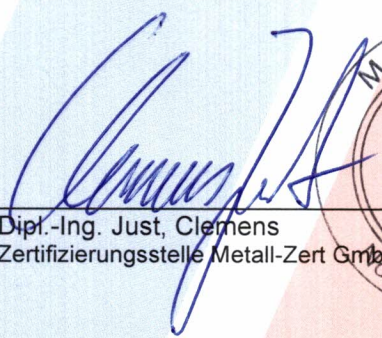
Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der
Leistungsbständigkeit (AVCP) beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm
EN 1090-1: 2009+A1:2011
entsprechend dem System 2+ angewendet werden und
dass die werkseigene Produktionskontrolle die entsprechenden Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 09.03.2021

Dieses Zertifikat bleibt bis zum **09.09.2027** gültig, solange weder die harmonisierte Norm, die
hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbständigkeit
(AVCP) genannten Prüfverfahren und/oder die Anforderungen an die werkseigene
Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert
werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Nächste Überwachung: 09.03.2027

Essen, 14.07.2026


Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH



Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.3025-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-3025 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: WHZ GmbH & Co. KG
Im Gehrchen 10
D - 67551 Worms

Herstellerwerk(e): WHZ GmbH & Co. KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Im Gehrchen 10
D - 67551 Worms

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse: bis EXC3

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle $\leq$ S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
(EXC2 + EXC3):** Christopher Kirchner, 01.05.1965, IWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter (EXC1): Benedikt Landowski, 17.06.1994, BoE.
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer (EXC2 + EXC3): Benedikt Landowski, 17.06.1994, BoE.
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 09.03.2021
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 09.03.2027

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 09.09.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC2 und EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-2 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 14.07.2026

